

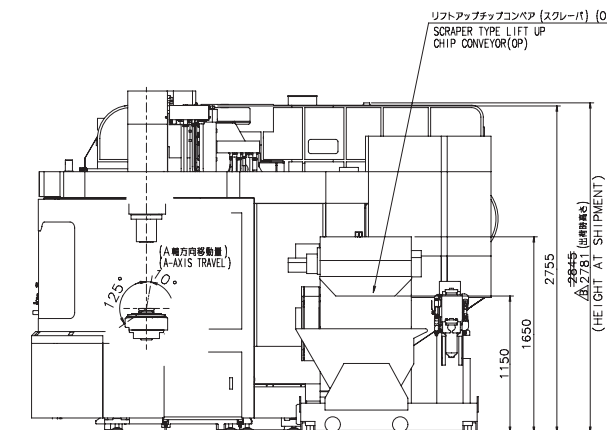
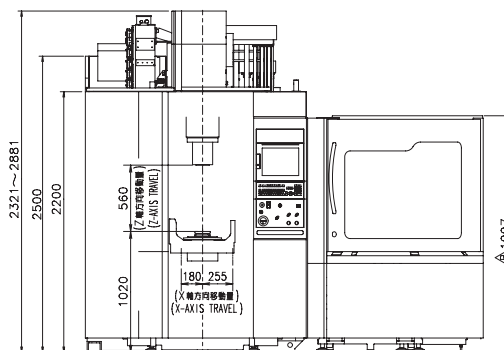
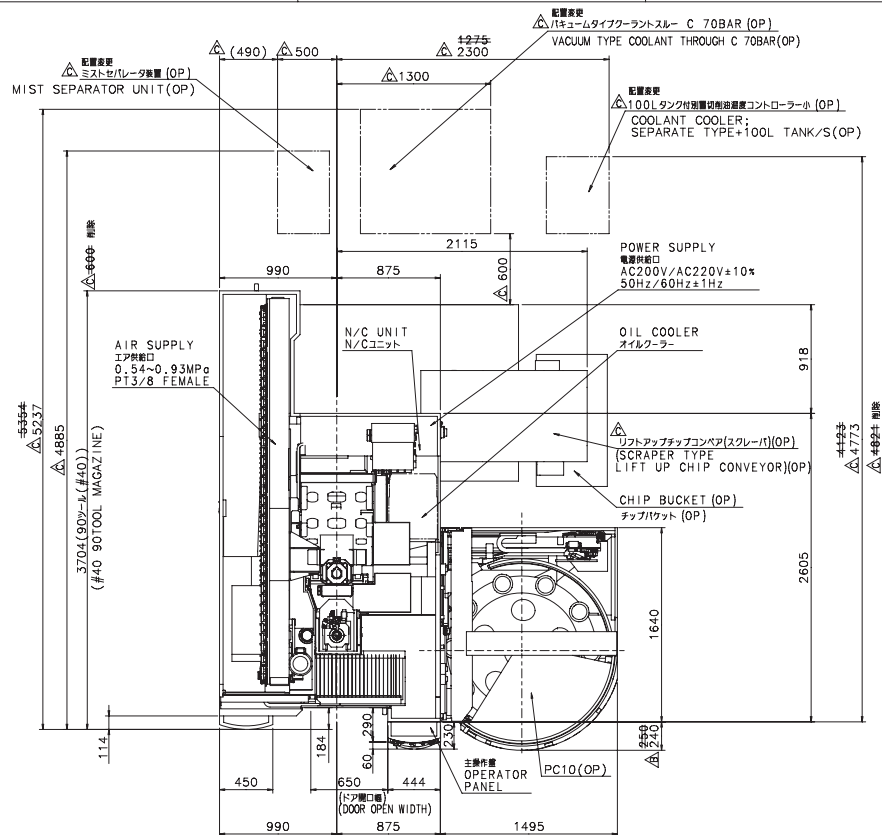
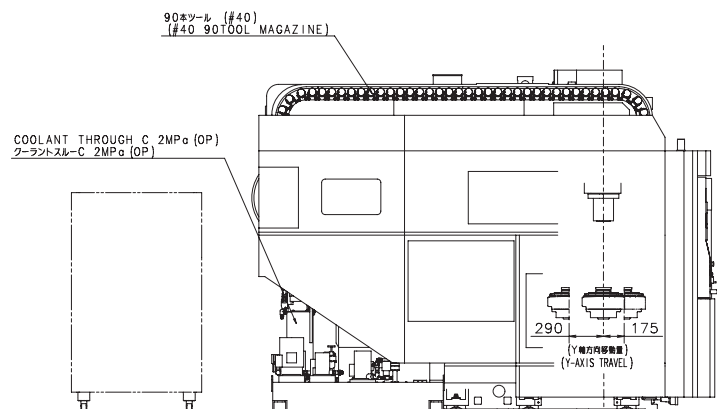


容量	
X軸方向移動量	435mm
Y軸方向移動量	465mm
Z軸方向移動量	560mm
A軸方向移動量	-125~+10deg
C軸方向移動量	360deg

バレット	
作業面の大きさ	φ130mm
主軸	
主軸回転数	15,000min ⁻¹ (STD) 20,000min ⁻¹ (OP)
主軸置	JIS#40
ATC	
工具収納本数	90本(OP)
APC	
バレット枚数	10枚(OP)

CAPACITY		
X-AXIS TRAVEL	435mm	
Y-AXIS TRAVEL	465mm	
Z-AXIS TRAVEL	560mm	
A-AXIS TRAVEL	-125~+10deg	
C-AXIS TRAVEL	360deg	

PALETTE	SIZE OF WORKING SURFACE	ø130mm
SPINDLE	SPINDLE SPEED	15, 000min ⁻¹ (STD) 20, 000min ⁻¹ (OP)
SPINDLE NOZE	JIS#40	
ATC	TOOL STORAGE CAPACITY	90(OP)
APC	NUMBER OF PALLETS	10(OP)



 REFERENCE PURPOSE ONLY

[illegible]

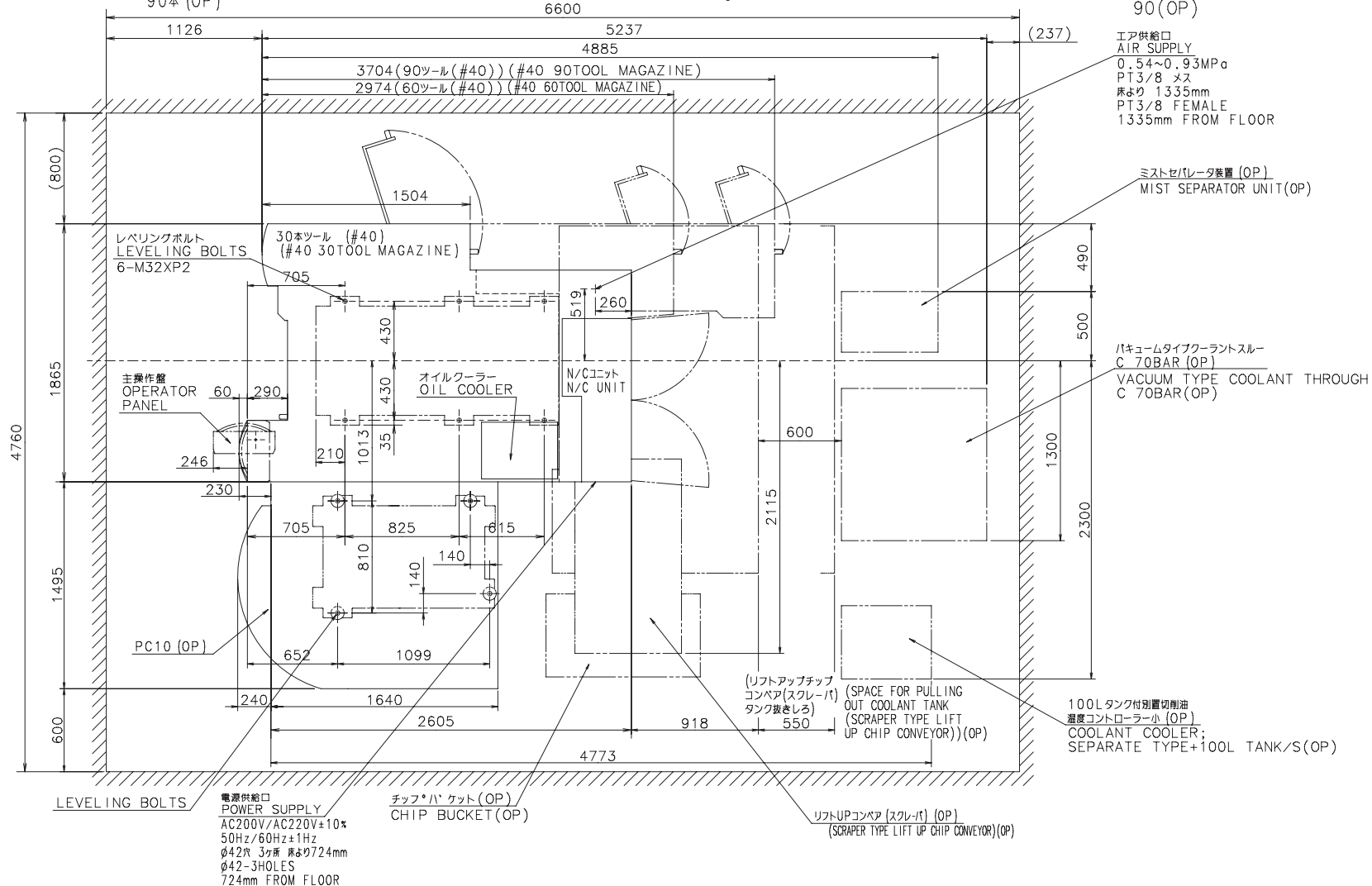
容量	
X 軸方向移動量	435mm
Y 軸方向移動量	465mm
Z 軸方向移動量	560mm
A 軸方向移動量	-125~+10deg
C 軸方向移動量	360deg

テーブル
作業面の大きさ $\phi 250\text{mm}$
主軸
主軸回転数 $15,000\text{min}^{-1}$ (STD)
 $20,000\text{min}^{-1}$ (OP)

ATC
工具収納本数 30本 (STD)
60本 (OP)
90本 (OP)

CAPACITY		
X-AXIS TRAVEL	435mm	
Y-AXIS TRAVEL	465mm	
Z-AXIS TRAVEL	560mm	
A-AXIS TRAVEL	-125~+10deg	
C-AXIS TRAVEL	360deg	
6600		

TABLE	
SIZE OF WORKING SPACE	ø250mm
SPINDLE	
SPINDLE SPEED	15, 000min ⁻¹ (STD) 20, 000min ⁻¹ (OP)
ATC	
TOOL STORAGE CAPACITY	30(STD) 60(OP) 90(OP)

[illegible]

MX-330/PC10

基礎図 (1)

FOUNDATION (1)

注意

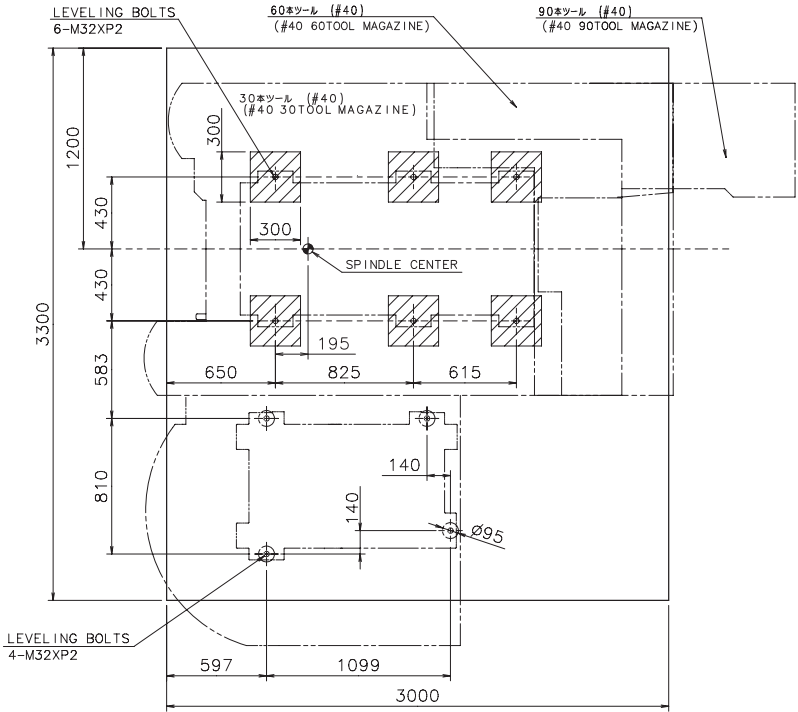
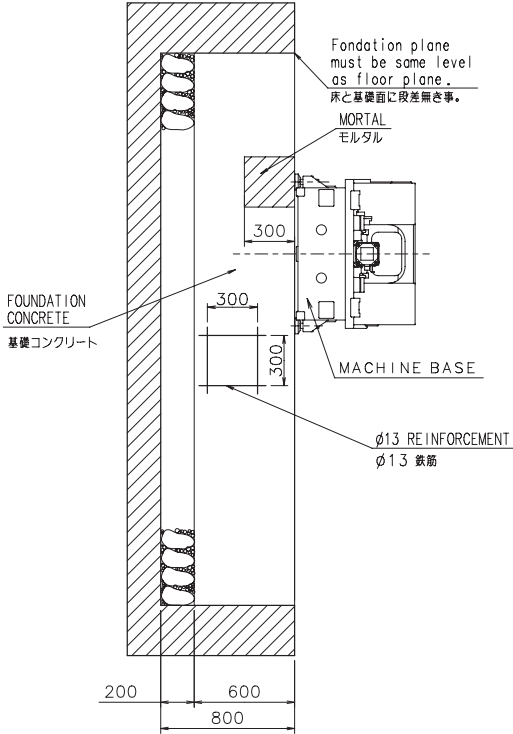
- 1) 本機を設置する場合は必ずアンカーボルトにて固定する事を考慮下さい。
2) 各アンカーボルトの位置の許容差は、それぞれの絶対位置に対して5mm以内の事。
3) 本機を据え付ける床は本機重量に十分に耐えるものを御用意下さい。
4) 基礎コンクリートの厚みと広さは地耐力により異なります。
必要ならば、鉄筋を入れ補強して下さい。
5) 床面のレベルは全域に亘り5mm以内の平面に仕上げて下さい。
6) アンカーボルト詳細はM2-37040 に示されています。

NOTE:

- 1)When you install the machine,you have to fix it with the anchor bolts as shown below.
2)The deviation from the correct anchor bolt positioning has to be less than 5mm.
3)The floor has to be strong enough to bear the whole machine weight.
4)The thickness and area of concrete required varies, since it is dependent on the rigidity of ground structure.
If necessary,reinforce the concrete with reinforcing bars.
5)The variation in height of the concrete surface must be less than 5mm.
6)The anchor's detail is shown in M2-37040

WEIGHT 重量	30T00L	60T00L	90T00L
TOTAL MACHINE WEIGHT (WG) 機械総重量	8,250kg	9,150kg	9,750kg
MAX WORK WEIGHT (WW) 加工物許容重量	800kg (10x80kg)	800kg (10x80kg)	800kg (10x80kg)
MAX TOOL WEIGHT (WT) 工具許容重量	150kg (30x5kg(Ave.))	300kg (60x5kg(Ave.))	450kg (90x5kg(Ave.))
WEIGHT OF FOUNDATION (WF) 基礎重量	13,000kg	13,000kg	13,000kg

NECESSARY STRENGTH OF GROUND 所要地耐力			
FACTOR OF SAFETY (FS) 安全率	2	2	2
$\frac{(WG+WW+WT+WF) \times (FS)}{\text{BASE AREA}}$	4.5ton/m ²	4.7ton/m ²	4.8ton/m ²

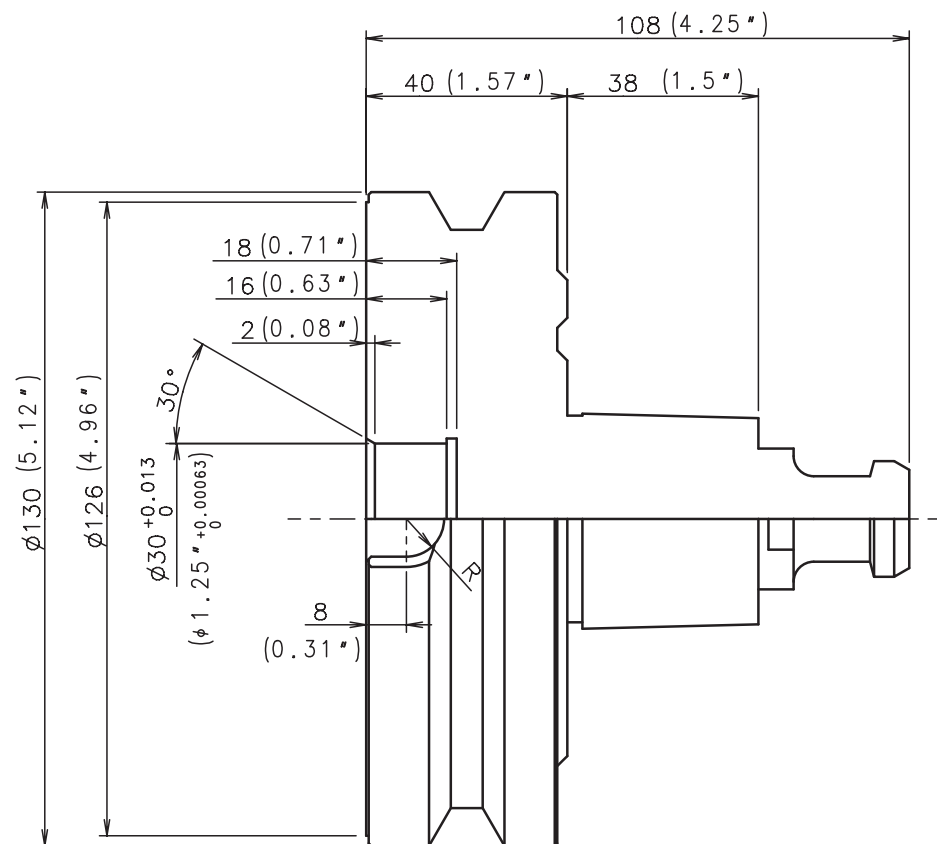
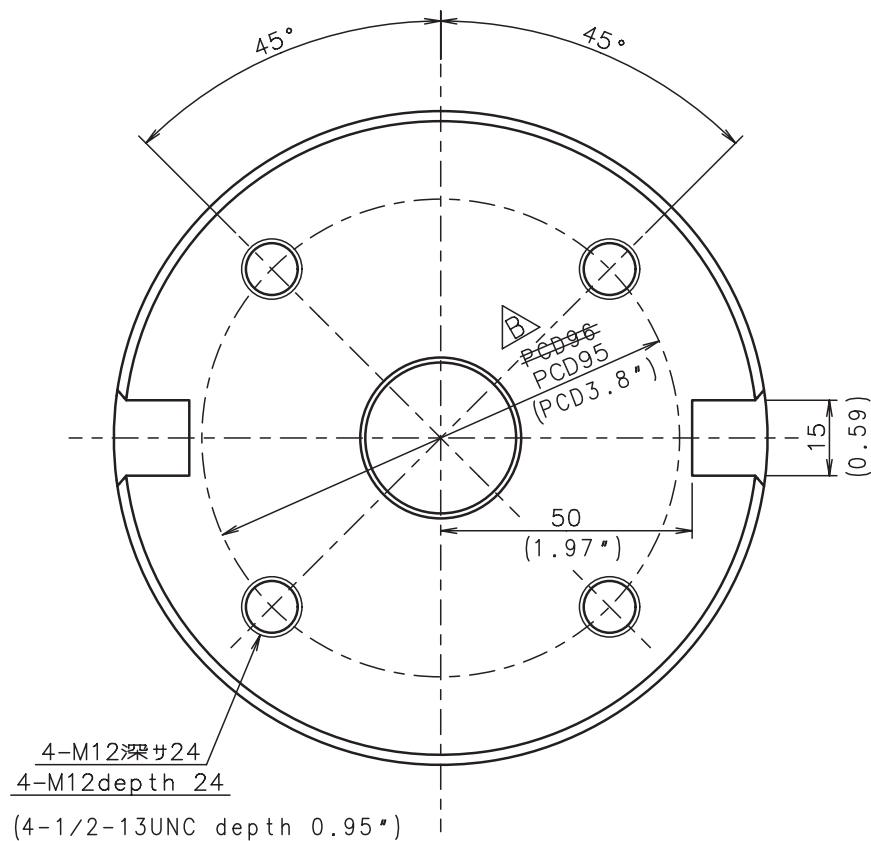


△ x	..		△ x	..		START LOT NO. 1609FX001	DATA NO. MD1-4604	DATA NAME MX-330 FOUNDATION {1}
△ x	..		△ x	..		DIMENSION mm	USER コナテ	
△ x	..		△ x	..		APPROVED	CHECKED	MODEL FX
△ x	..		△ x	..		DATE 092916	SCALE 1/15	DRG. NO. M1-25712
社輸入部課長	月日年	記号	社輸入部課長	月日年	記号	松浦機械製作所		

MAM72-25V /CUBLEX-25/CUBLEX-35/MAM72-35V (N)/CUBLEX-35 (N)/MX-330

PALLET SURFACE

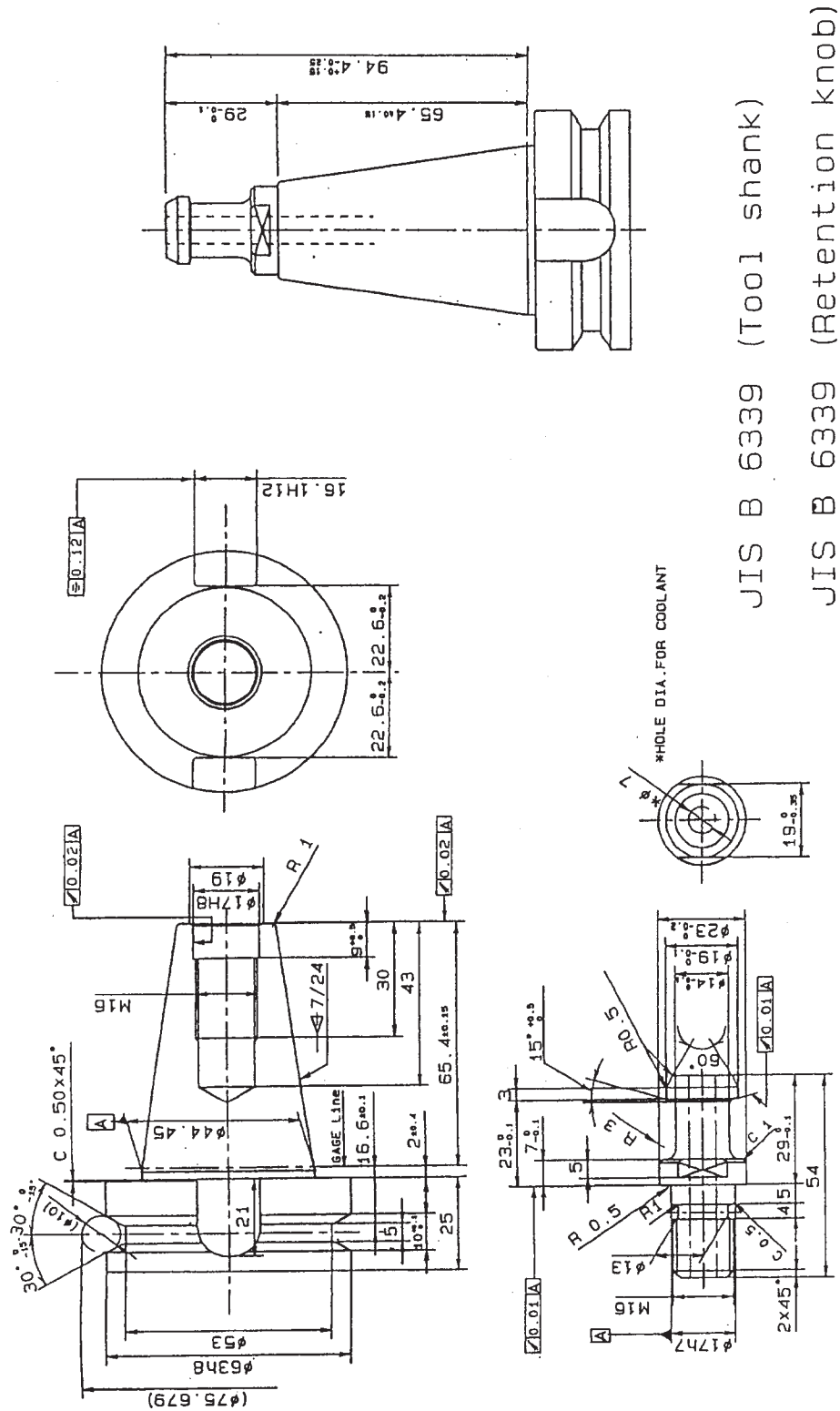
パレット上面図



△ () 寸法は INCH 仕様

△ x 3	072016	MX-330 追記	山口	適用開始ロット START LOT NO.	資料番号 DATA NO.	資料名称 DATA NAME
△ x 3	052713	MAM72-35V (N)、CUBLEX-35 (N) 追記	山口	0400	MC1-2851	MAM72-25V /CUBLEX-25/CUBLEX-35
△ x 3	061510	CUBLEX-35 追記	橋本	単位 DIMENSION	ユーザー USER	MAM72-35V (N)/CUBLEX-35 (N)/MX-330 PALLET SURFACE
△ x 3	041707	CUBLEX-25 追記	横田	mm		
△ x 2	022305	誤記修正、INCH 仕様寸法追記	飯塚	承認 APPROVED	審査 CHECKED	作成 DRAWN
△ x	090604	新規作成	松原			山 浩 幸
仕様 X 変更数	月 日 年	記事	担当	株式会社 松浦機械製作所	尺度 SCALE	図面番号 DWG. NO.
					1/1	M3-45062

1-1-7 Tool Shank & Retention Knob



JIS B 6339 (Tool shank)

JIS B 6339 (Retention knob)

Fig. 1-7